

# Palettiseur MUX420

Concept robotique « One-By-One » RECMi Industrie



Palettisation robotisée  
pour sortie couseuse

## Palettisation automatisée des sorties couseuses

Le palettiseur MUX420 est un palettiseur robotique équipé d'un robot 6 axes (technologie de mouvement 3D), spécialement adapté pour la palettisation de piles de blocs cousus issus de lignes de couture. Il est capable d'absorber le flux de production de lignes composées de 2 à 3 têtes couseuses.



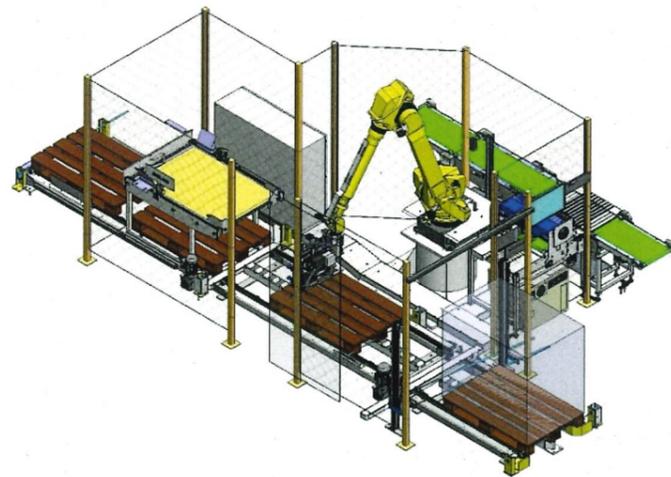
### MUX420

- 1 ligne de transport de piles
- 1 poste de prise de piles
- Taquage 4 faces des piles
- Préhenseur multifonctions
- Magasin d'intercalaires
- Stockage 2 palettes vides
- Interface opérateur tactile
- Logiciel de palettisation RecmiPal
- Logiciel de supervision RecmiPilot



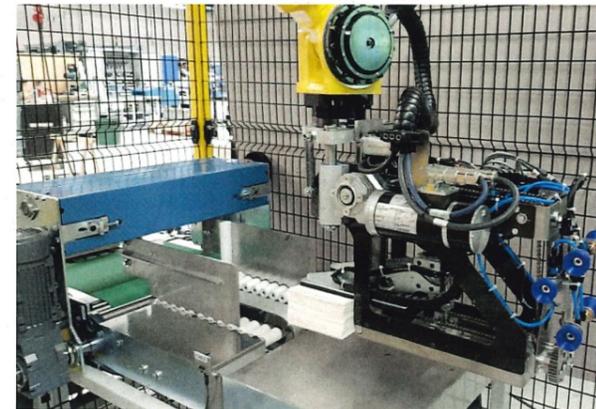
La ligne de convoyage en sortie des empileurs permet l'acheminement des piles de blocs cousus jusqu'au module de prise. Ce dernier est équipé d'un taquage 4 faces qui assure un respect du produit lors de la prise ainsi qu'une qualité de palettisation optimale.

- Design qui assure une accessibilité optimale pour le contrôle de la qualité
- Conception simple et robuste
- Traitement d'une grande variété de formats
- Le palettiseur robotique MUX420 existe en version standard et en version full automatique (alimentation des palettes entièrement automatisée)



## Respect du produit

- Préhenseur spécifique breveté qui accompagne la pile lors de sa prise
- Taquage 4 faces des paquets
- Préhenseur adaptable aux formats automatiquement
- Prise et dépose du produit en souplesse



Accompagnement de la pile de la prise à la dépose

## Système de taquage 4 faces



## Qualité de palettisation

- Taquage 4 face des paquets
- Préhenseur à palpeur (technologie brevetée) qui vient au contact de la couche précédente et garantit une dépose précise et délicate (pas de chute des produits)

- Piles déposées de manière jointive pour assurer la stabilité des produits délicats
- Préhenseur multifonctions équipé d'un système de ventouses qui permet la distribution des intercalaires entre les couches de paquets et contribue à la stabilité de la palette.
- Logiciel de palettisation RecmiPal



Stabilité de la palette

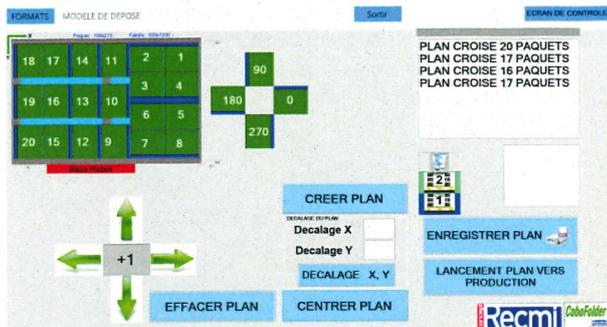


Dépose d'intercalaires



# Logiciel RecmiPal

# Module de sécurité

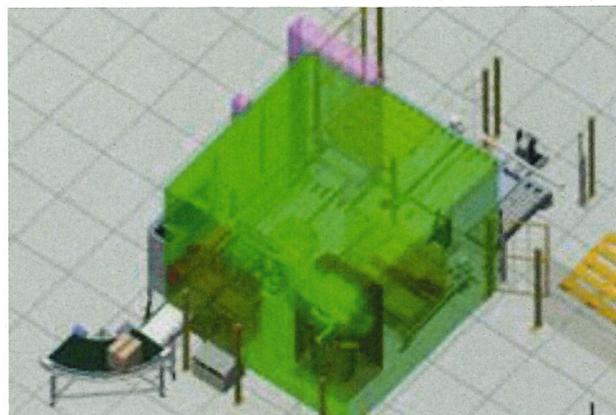


Le logiciel RecmiPal fourni avec la solution permet de générer automatiquement les plans de palettisation en fonction des formats de produits et de palettes.

Ces plans peuvent être sauvegardés et appelés ultérieurement.

L'utilisation de l'interface est intuitive et rapide.

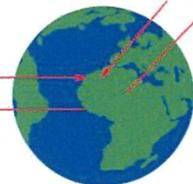
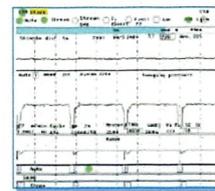
- Sécurité de l'opérateur garantie par des enceintes grillagées protectrices, des barrières immatérielles de sécurité, des portes avec interverrouillage
- Enceinte de sécurité virtuelle additionnelle autour du robot
- Conformité aux normes CE Niveau 4



## OPTION Système de télémaintenance

- Sécurité d'accès par identification de l'adresse IP RECMI fixe, mot de passe et VPN
- Possibilité d'incorporer le système de télémaintenance dans la stratégie de sécurité de l'entreprise cliente via IP
- Avec logiciels de programmation des divers composants installés sur une base PC industriel

Une assistance à distance via Internet et des coûts de maintenance réduits



- Intervention à distance sur les paramètres de la production du client
- Diagnostic à distance
- Prise en main à distance pour paramétrages et réglages

## Caractéristiques Techniques

Longueur min/max des produits	170 mm – 430 mm
Largeur min/max des produits	100 mm - 280 mm
Hauteur des produits	mini: 50 mm, maxi: 150 mm (autre, nous consulter)
Poids du paquet, max	10 Kg
Hauteur de la palette max	1200 mm
Paquets par heure, max	Dépose paquets jointifs ou non jointifs, avec intercalaires (préhenseur multifonctions) : 420 paquets / heure (selon configuration et produits)
Type de palettes	Europalette 800 x 1200 mm autres formats, nous consulter